


TOMRA



TOMRA 4C
Trieuse optique

TOMRA 4C

Offrez à votre équipe une flexibilité totale grâce à l'IA. Maximisez le rendement avec un taux de faux rejets inférieur à 1%. Et réduisez considérablement le temps nécessaire à la formation, au réglage et au nettoyage pour les opérateurs.

La TOMRA 4C est une trieuse optique hautement performante, spécialement optimisée pour les transformateurs de fruits à coque.

Elle garantit un taux de faux rejets inférieur à 1% grâce à:

- Des caractéristiques mécaniques haut de gammes
- La dernière génération de capteurs LED pulsés et de caméras optimisées
- Une technologie d'éjection intelligente



Avantages:

- ✔ Les machines équipées de LUCAi™ arrivent pré-entraînées avec des critères de défauts et sont prêtes à trier immédiatement.
- ✔ Simplicité d'utilisation et adaptabilité instantanée grâce à la combinaison de LUCAi™ et du Machine Learning.
- ✔ 97,7 % de performance de tri sur de nombreux défauts des fruits à coque, y compris coques, enveloppes et bâtons.
- ✔ 97,8 % de performance de détection des corps étrangers, y compris verre, métal, pierre, plastique et caoutchouc.
- ✔ Faible coût total de possession grâce à une réduction significative des heures de travail des opérateurs (formation, configuration, nettoyage, etc.).



Prête à l'intégration

Encombrement réduit pour s'intégrer dans les lignes existantes et les espaces restreints. Capacité et vitesse configurables pour une intégration facile aux applications existantes.



Prête pour l'Industrie 4.0

Capacités d'exportation des données pour une intégration rapide avec les systèmes de gestion et de contrôle. Donnez à votre équipe une vision globale pour optimiser les performances.



Performance + Fiabilité

Les capteurs Pulse+ offrent une performance de détection constante, avec de faibles besoins de maintenance et une longue durée de vie.



→ Configuration

Équipée du Machine Learning et LUCAI™, la TOMRA 4C offre aux opérateurs la flexibilité de sélectionner le programme d'IA le mieux adapté aux exigences quotidiennes.

Grâce au Machine Learning, la machine peut être entraînée rapidement à différencier le « bon » du « mauvais » pour une adaptabilité immédiate.

→ Formation

Une interface utilisateur commune avec les autres machines TOMRA réduit le temps de formation et facilite la transition entre les équipements.

→ Nettoyage & Maintenance

Conception ouverte et surfaces hygiéniques pour réduire le temps de nettoyage.



Accès facile pour le nettoyage.



Interface commune (XCD) pour minimiser le temps de formation.



Améliorez la relation client grâce à une qualité constante.



Rendement maximisé avec une qualité de produit supérieure.



Faible coût total de possession.

Principe de fonctionnement

1. Un système d'alimentation vibrant avec trémie répartit uniformément le produit sur la goulotte de chute libre.
2. Le produit glisse vers la zone d'inspection, où il est scanné par des LED pulsées multicanaux.
3. Le système XCD calcule les éjections nécessaires en fonction des tolérances définies par le modèle LUCAi™ ou Machine Learning.
4. Quelques millisecondes plus tard, les amandes défectueuses et les corps étrangers sont expulsés par un jet d'air puissant et précis vers la zone de rejet.
5. Les bons produits poursuivent leur chute naturelle.

Dimensions et spécifications

Modèle		Dimensions				
		Largeur*	Longueur	Hauteur	Hauteur d'alimentation	Hauteur d'alimentation avec trémie
Machine						
TOMRA 4C 800	Metric (mm)	1506	2359	2401	2098	2617
	Imperial (in)	59.29	92.88	94.52	82.59	103.04
TOMRA 4C 1600	Metric (mm)	2306	2359	2401	2098	2617
	Imperial (in)	90.79	92.88	94.52	82.59	103.04

*Informations fournies à titre indicatif et susceptibles de varier selon l'application réelle.

Vous souhaitez obtenir plus d'informations ?
Contactez-nous directement.

<https://www.tomra.com/fr-fr/food>



#0825